

NOTÍCIAS

Destaque - 7/7/2010

Volks, Bosch, Schulz e Stihl detalham "logística lean" no Lean Summit 2010

Bosch detalha logística interna e externa:

Narciso D. Fontana, Eng. Logística e Coordenador de Projetos da Robert Bosch, vai explicar como, em 2007, a Bosch criou um sistema de mensuração da eficiência das rotas de abastecimento, que estava em 60%, mas cuja eficiência está atualmente próxima dos 98%, com ganho significativo de benefícios, tanto para a logística, como para a produção.

Será na palestra "Aumentando a produtividade e a eficiência do sistema de abastecimento".

No Brasil desde 1954, hoje presente em 10 localidades e empregando cerca de 10.500 colaboradores, a Bosch tem um sistema de abastecimento lean implementado há mais de 6 anos.

Sobre logística externa, será a vez de Valdir Trevizanutto, Eng. de Logística e Coordenador de Projetos da Roberto Bosch, explicar o sistema "milk run" que a empresa implementou com alguns fornecedores, alcançando excelentes resultados.

Será na palestra "Aumentando a produtividade inbound e outbound", quando o executivo vai detalhar como a empresa está implementando o trabalho padronizado, controle do recebimento, tempo takt e andon, mecanismos que visam ação rápida na solução de problemas e na determinação do ritmo no recebimento.

No outbound, a empresa criou, por exemplo, uma sistemática poka-yoke de embarque para evitar entregas incorretas e agilizar o envio de produtos para os clientes.

Volks detalha "abastecimento em kits":

Frank Sowade, Diretor de Fábrica da Volkswagen, e Etielson Marostiga, Superintendente Executivo da Engª Indústria & Onda PMP da Volks, vão aplicar a palestras "Abastecendo em kits para aumentar a produtividade".

Eles vão explicar como ocorre a logística da fábrica da Volks de Taubaté, no interior de São Paulo, reconhecida hoje como exemplo de aplicação dos conceitos Lean dentro da montadora, cujo "sucesso Lean" teve como fator fundamental a aplicação dos conceitos lean na logística de abastecimento interno.

Só para se ter uma idéia, hoje, as peças vão até o ponto de uso dentro da Volks em kits prontos para serem usados, evitando o acúmulo na área de montagem.

Schulz explica "rotas de abastecimento e sinais de puxada":

Bruno Luis F. Salmeron, Diretor de Operações, e Anderson Tomasi, Especialista em Lean Manufacturing, ambos da Schulz - Divisão Automotiva, uma das mais completas fábricas de compressores de ar do mundo, vão explicar como a empresa conseguiu implementar rotas de abastecimento e sinais de puxada entre o almoxarifado e a usinagem, disponibilizando área física, reduzindo estoques e paradas na produção.

Será na palestra "O sistema de abastecimento interno autônomo".

Os executivos vão detalhar também como a empresa iniciou a implementação de carrinhos operados por movimentadores. E como agora estão implementando os AGVs (Automated Guided Vehicle).

A Schulz passou por uma transformação de layout em sua fábrica e obteve assim ganhos de produtividade expressivos.

Stihl explica "rotas compartilhadas":

Ainda sobre logística externa, Leonardo Pierozan, Gerente de Supply Chain da Stihl Ferramentas Motorizadas, vai contar como a Stihl está expandindo a aplicação da filosofia lean para a logística de recebimento, pela implementação do sistema puxado, das rotas compartilhadas para fornecedores locais e da consolidação de cargas para fornecedores internacionais.

Será na palestra "Gestão integrada da cadeia de suprimentos". A Stihl está implementando, na logística doca à doca, um sistema de rotas de entrega planejadas.

No nível de planejamento, a empresa criou uma sistemática com base no takt, definido no processo de S&OP (Planejamento de Vendas e Operações), que se tornou o norteador para o planejamento dos 3Ms: Máquina, Mão de Obra e Materiais.

Além disso, Rick Harris, Presidente do Harris Lean Systems, dos EUA, um dos maiores especialistas do mundo em logística Lean, vai aplicar as palestras "Conexões lean: entendendo como tudo se conecta no fluxo de valor" e "Programação nivelada da produção". Clique para saber mais:

Mega especialista americano explica "sistema conectado" e "Toda Peça, Todo Intervalo":

Um dos maiores especialistas do mundo em Lean, Rick Harris, Presidente do Harris Lean Systems, dos EUA, vai aplicar as palestras "Conexões lean: entendendo como tudo se conecta no fluxo de valor" e "Programação nivelada da produção".

Na primeira, o mega especialista vai detalhar como deve ser a estrutura organizacional necessária para implementar um sistema realmente conectado.

Vai explicar também qual mecanismo a gerência de uma planta pode utilizar para efetivamente acompanhar e suportar a implementação.

E, finalmente, como tudo deve se conectar - e porque isso é necessário para efetivamente operar um fluxo de valor eficiente.

Na segunda palestra, o especialista vai promover uma discussão em profundidade sobre o desenvolvimento do conceito de TPTI (Toda Peça Todo Intervalo), através de um estudo detalhado do tempo de máquina trabalhando e do tempo de setup.

Será mostrado como determinar o TPTI, o supermercado de peças e componentes produzidos internamente, o loop de movimentação e o quadro de produção puxada.

Público-alvo - A sessão "Logística e fluxo de informação" é totalmente direcionada a profissionais de logística, distribuição, planejamento e controle da produção e demais envolvidos com a cadeia de suprimentos.

Serviço:

O quê: Lean Summit 2010.

Quando: 3 e 4 de agosto.

Onde: hotel Transamérica, São Paulo (SP).

Mais informações e inscrições:

Fonte: AI